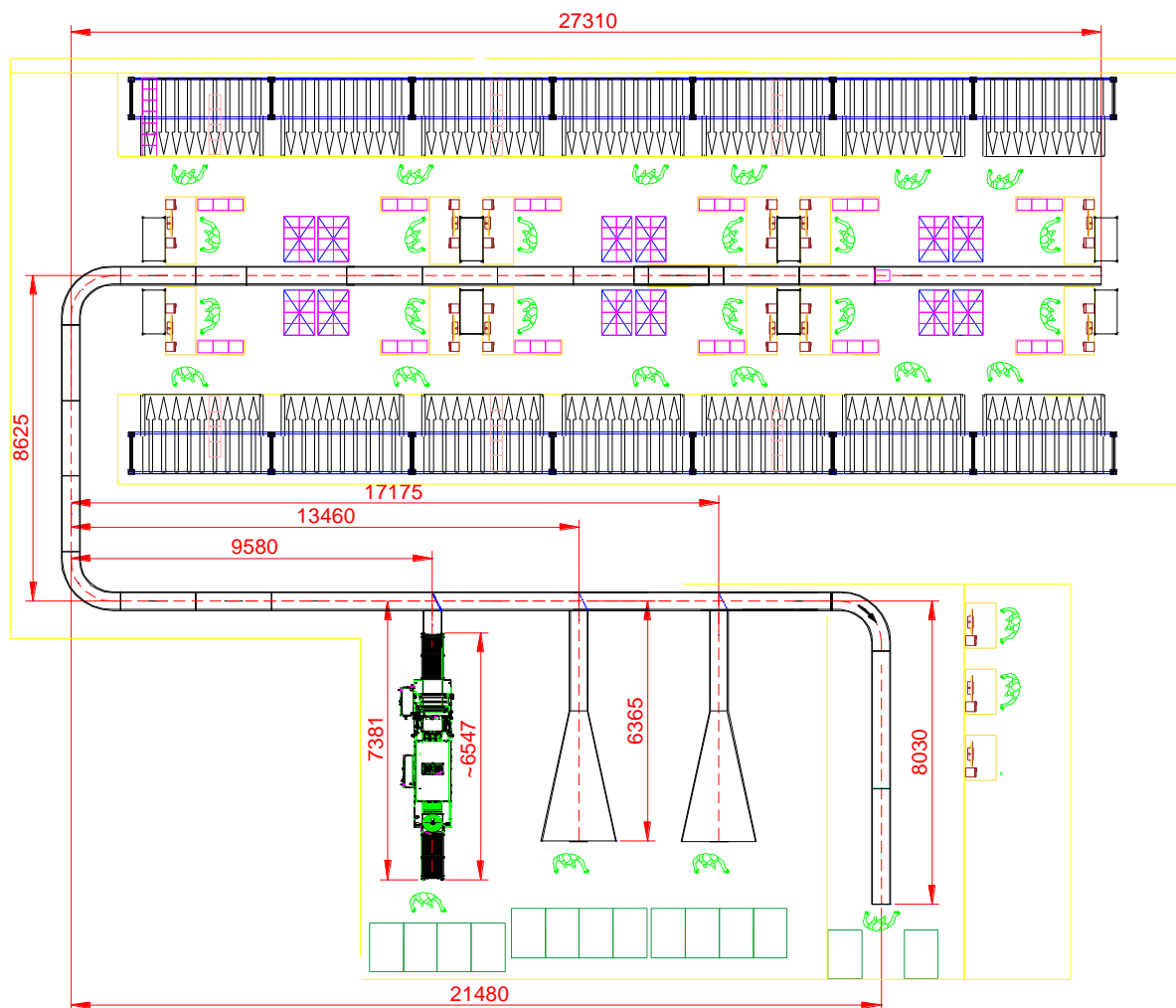


1. System przenośników do kompletacji i regał grawitacyjny



Rysunek przedstawia strefę kompletacji z zainstalowanym przenośnikiem taśmowo-rolkowym oraz maszyną do folowania opakowań kartonowych.

Przedmiot dostawy obejmuje tylko przenośnik taśmowy wraz z strefami odbioru przesyłek i końcówką do integracji z maszyną foliującą.

- | | | |
|-------|--|---------------|
| 1.1. | Wydajność nominalna przenośnika | 500 paczek/h |
| 1.2. | Szerokość wewnętrzna przenośnika | 420 mm |
| 1.3. | Szerokość taśmy | 380 mm |
| 1.4. | Szerokość zewnętrzna przenośnika | max 600 mm |
| 1.5. | Wysokość transportu | 800-820 mm |
| 1.6. | Szerokość taśmy | 380 mm |
| 1.7. | Obciążenie | 50 kg/m |
| 1.8. | Wymiary transportowanych opakowań : | |
| | – foliopak Typ B4 do 1 kg wymiary: 255 x 250 x 30mm, | |
| | – foliopak Typ C3 do 3 kg; wymiary:460 x 250 x 45 mm, | |
| | – pudełko kartonowe Typ P5 do 5 kg; wymiary:350 x 250 x 200 mm, | |
| | – pudełko kartonowe Typ P10 do 10kg; wymiary:400 x 300 x 300 mm, | |
| 1.9. | Temperatura otoczenia | 0° C do 40° C |
| 1.10. | Struktura opakowań : | |
| | – opakowania kartonowe 36 % | |
| | – folioapki 64% | |
| 1.11. | Sortowanie na kanały odbioru: | |
| | – -pierwszy (opakowania kartonowe) wg wysokości opakowania (np. >100mm), | |
| | – drugi i trzeci proporcjonalnie do obciążenia przenośnika | |